

**SYNDICAT PROTECTION AGRICOLE ET QUALITÉ DE L'AIR
DE GRAND CŒUR ET DE PETIT CŒUR**

Explications

De : [REDACTED]
EBP/04-09-0001

By pass

Date: Grand Cœur, le 04 août 2004

COMPTE RENDU DE LA RÉUNION DU 4 AOÛT 2004

Participants :

[REDACTED] (DIRECTEUR DE L'USINE PEM)

[REDACTED] (De l'association)

[REDACTED] (Remplaçant [REDACTED] de l'association)

PROCHAINE REUNION :

NON FIXÉE UNE DATE POUR LA PROCHAINE RÉUNION

SYNDICAT PROTECTION AGRICOLE-QUALITÉ DE L'AIR DE GRAND CŒUR ET DE PETIT CŒUR

La réunion s'est déroulée dans le bureau de [REDACTED], Directeur de l'usine Pechiney Electrometallurgie de Château-Feuillet. Il faut souligner que le climat était très cordial et [REDACTED] a fait preuve de beaucoup de transparence et nous a donné des informations de qualité. De plus, il nous a proposé de réaliser des réunions périodiques et nous a fourni le numéro de son téléphone direct ainsi que de son portable, pour nous permettre de prendre contact rapidement et directement avec lui.

1. SUJET A L'ORDRE DU JOUR

1.1 INFORMATIONS SUR LES EMISSIONS DES FUMÉES DU LUNDI 02/08/04

L'émission de cette contamination a été due à un incident de fonctionnement qui a obligé l'ouverture des trappes mettant hors service les systèmes de filtrations (by-pass des manches de filtration). [REDACTED] a été informé avant d'être sur le site, seulement en voyant la colonne de fumée alors qu'il se rendait en voiture à son travail. Ses services ont agi de forme immédiate mais les systèmes de sécurité des installations ne permettent pas d'éviter l'échappée directe de cette contamination.

Les principaux commentaires que nous pouvons faire sont :

♦ Déclenchement de l'alerte.

- En interne, il semble que les services sont très réactifs. Nous n'avons pas demandé si l'usine tient un registre sur les incidents et accidents environnementaux.
- En externe, il semble qu'il n'existe pas un réel système ou procédure de communication des sinistres aux autorités et collectivités (DRIRE, mairies des communes voisines, associations,...). La DRIRE avait été informée de cet incident par notre association.

SYNDICAT PROTECTION AGRICOLE-QUALITÉ DE L'AIR DE GRAND CŒUR ET DE PETIT CŒUR

- ◆ **Système permettant d'éviter ce type d'anomalie.**

- Avec les explications données par [REDACTED], il semble très difficile pouvoir éviter ce type d'anomalie. Les installations ne sont pas conçues pour palier ce type d'incident.

1.2 INFORMATIONS GENERALES SUR LES EMISSIONS DES FUMÉES DE L'USINE.

Ensuite, nous réaliserons un résumé expliquant les différentes possibilités de contamination atmosphérique que l'environnement peut subir soit du au fonctionnement normal ou lors d'incidents.

- ◆ **Fonctionnement normal :**

- Il est clair que les installations ne permettent pas de réaliser un contrôle optimum et que le design des installations de process ne permet pas de retenir ou confiner la totalité des contaminations atmosphériques dues à la production en routine. Il a été installé des systèmes permettant d'améliorer la situation mais des efforts seront encore nécessaires pour que cette usine ne soit pas considérée par la population comme contaminante.

➤ **Les interventions de maintenance de changements des manches (filtres) ne se font pas avec le système de filtration en service. De ce fait, pour pouvoir réaliser ces changements, il existe deux solutions :**

- Installation en arrêt
- Installation en fonctionnement et by-pass ouvert (échappement libre = 100% de contamination).

Pour des raisons de productivité la société a toujours privilégié la 2° option. Il n'est apparemment pas en étude un projet d'investissement pour permettre de réaliser cette opération sans contamination atmosphérique (échappement libre).

La fréquence est apparemment de 3 fois par an et cette intervention dure de deux à trois jours.

SYNDICAT PROTECTION AGRICOLE-QUALITÉ DE L'AIR DE GRAND CŒUR ET DE PETIT CŒUR

- ✎ Pendant le process, toutes les fumées ne sont captées par les extracteurs et elles s'échappent à l'extérieur par les parties ouvertes des locaux, généralement en partie haute.

Cette source de contamination atmosphérique a été prise en compte par la direction de l'usine et il a été prévu dans le plan d'amélioration 2004 de confiner ces fumées pour le four n° 8. Les autres fours devraient être confirmés pour 2005.

♦ **Fonctionnement anormal - incident**

- Il existe plusieurs possibilités d'incidents ou d'accidents que nous expliquons par la suite :

- ✎ Les interventions de maintenance de changements des manches (filtres) doivent être classées comme incidents car il existe d'autres alternatives qui pourraient éviter cette contamination atmosphérique.

- Arrêt des installations pendant les périodes de maintenance.
- Modification des installations pour permettre la maintenance des installations en marche mais sans échappement libre.

- ✎ Les soufflantes, problèmes techniques qui sont dus à une accumulation de gaz dans le four. Ce problème oblige l'arrêt du four et ne peut pas être contrôlé différemment. Ce qui pourraient éviter cette contamination atmosphérique.

La fréquence est apparemment de 1 fois par mois et ce problème dure une vingtaine de minutes.

- ✎ Les surchauffes, problèmes techniques qui sont dus à une augmentation des températures des cheminées supérieures à 250 °C. Ce problème oblige l'ouverture du by-pass, laissant s'échapper directement les fumées à l'extérieur pour ne pas endommager les manches qui ne supportent pas des températures aussi élevées.

La fréquence représente 0,2% du temps de fonctionnement, soit en cumul, 2 à 3 heures par mois.

2. CONCLUSION :

SYNDICAT PROTECTION AGRICOLE-QUALITÉ DE L'AIR DE GRAND CŒUR ET DE PETIT CŒUR

2.1 DE MR. LE DIRECTEUR DE L'USINE DE PEM.

[REDACTED] nous a confirmé qu'il était conscient que son industrie puisse produire des émissions qui contaminent l'atmosphère. Il nous a rappelé que son activité est réglementée par arrêté « cadre » et que les installations sont conformes à cet arrêté. Ceci n'empêche pas que sa société recherche des possibles améliorations afin d'être une industrie « non contaminante ». Il existe des plans d'amélioration pour la protection de l'environnement pour chaque année et l'association peut prendre contact directement avec lui.

2.2 DE L'ASSOCIATION.

Nous pouvons voir que la société PEM fait preuve de transparence et dispose d'un programme d'amélioration des installations pour la protection de l'environnement. Nous pouvons aussi comprendre la nécessité d'améliorer la productivité et le taux d'occupation des installations afin d'augmenter la production pour permettre ainsi d'être plus compétitif. Mais ceci ne peut être obtenu que par des modes opératoires qui diminuent l'efficacité des systèmes de filtration existants comme :

Maintenance sans arrêt des installations s'il n'existe pas de systèmes qui permet de maintenir le même % d'efficacité.

Problème de température maxi 250 °C de résistance des filtres si en fonctionnement normal les températures peuvent être supérieures.

Nous remarquons qu'il est indispensable que les systèmes de protection contre les émanations de fumées soient drastiquement améliorés pour être en phase avec les productions actuelles de cette usine.

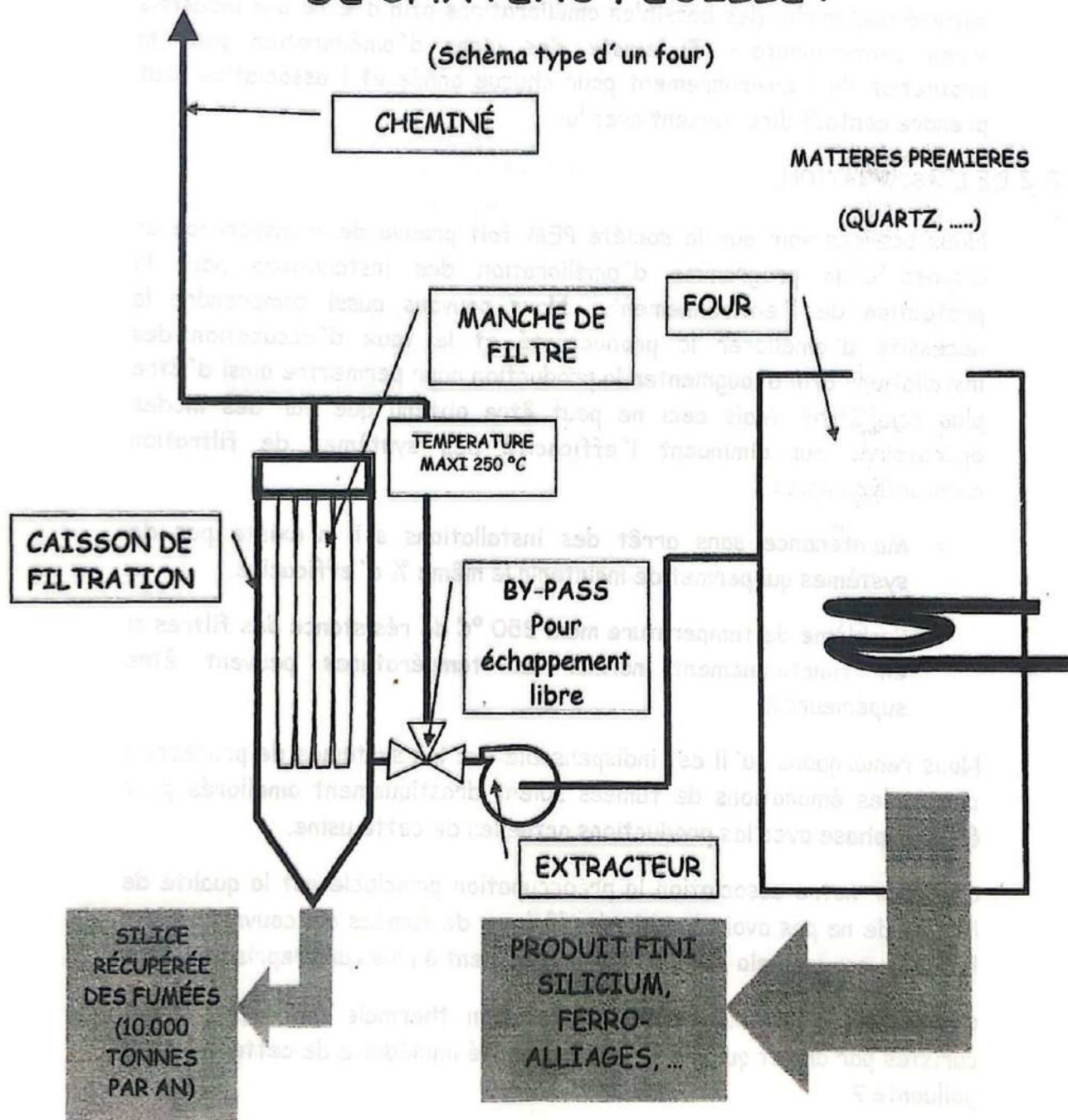
Car, pour notre association la préoccupation principale est la qualité de l'air et de ne pas avoir à subir des lâchers de fumées qui couvrent toute la vallée, comme cela c'est produit récemment à plusieurs reprises.

Quelle image de marque pour la station thermale qui reçoit 7 500 curistes par ans et qui est situé à proximité immédiate de cette industrie polluante ?

Grand Cœur, 6 août 2004.

[REDACTED]

INSTALLATIONS DE L'USINE PEM DE CHATEAU FEUILLET



Informations complémentaires sur les installations :

Il existe trois fours ; n° 5, 7, 8.

Le four n° 5, d'un débit d'environ 200.000 m³/h, dispose de 8 cellules de filtration à manches.

Le four n° 7 et 8, d'un débit d'environ 300.000 m³/h, dispose de 16 et 12 cellules de filtration à manches.

Le plan d'amélioration de 2004 :

- Mesure en continue sur les filtres du four n° 8
- confiner les fumées sur le four n° 8
- renouvellement des manches de 10 cellules.

Le plan d'amélioration de 2005 :

- Mesure en continue sur les filtres du four n° 5 et 7
- Renouvellement des manches de 10 cellules sur les autres fours.